

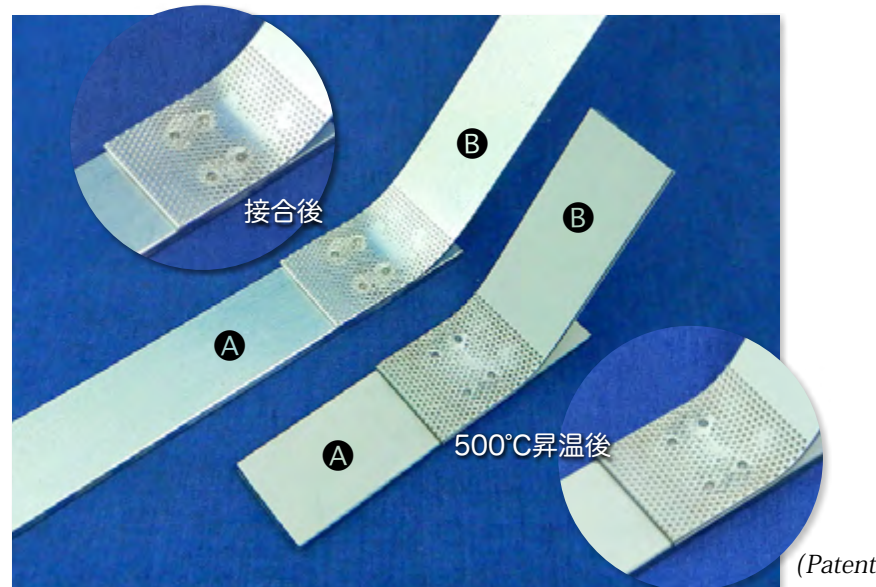
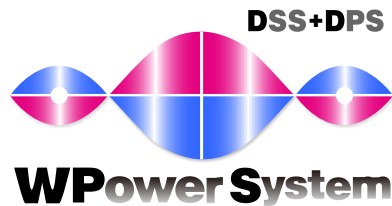


SoundBonding application



〈亜鉛めっき鋼板どうしの接合〉

同種金属の ECB [Energy Concentration Bonding]



(Patent)

Ⓐ GSP (@t=2.3mm)

Ⓑ GSP (@t=1.2mm)

可能となった
〈亜鉛めっき鋼板〉間の音波直接接合
接合後に 500° C に昇温 (下パーツ)

- ★亜鉛めっき同種金属間の綺麗な接合
- ★音のみのエネルギーで介在物不要
- ★大気中常温接合
- ★合金・インゴット接合
- ★約 1 ~ 3 秒の短時間接合
- ★音波ツールやアンビルの発熱がほぼ無し

SoundPower[®]
Laboratory

ULTEX[®]

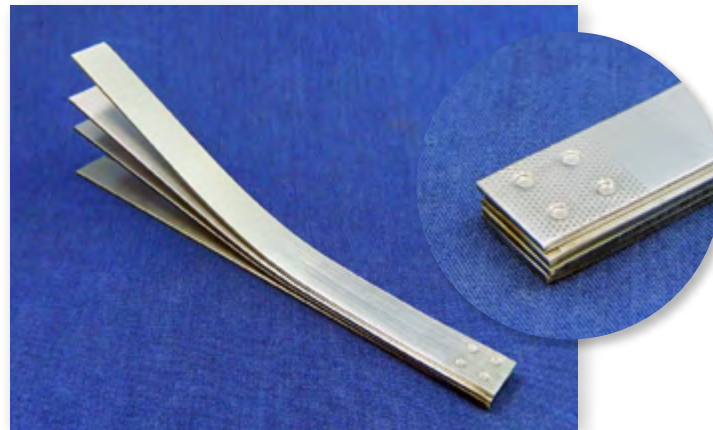
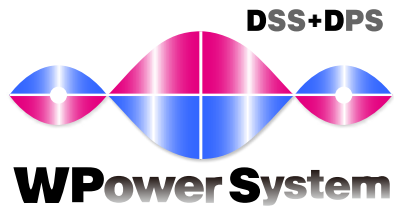


SoundBonding application

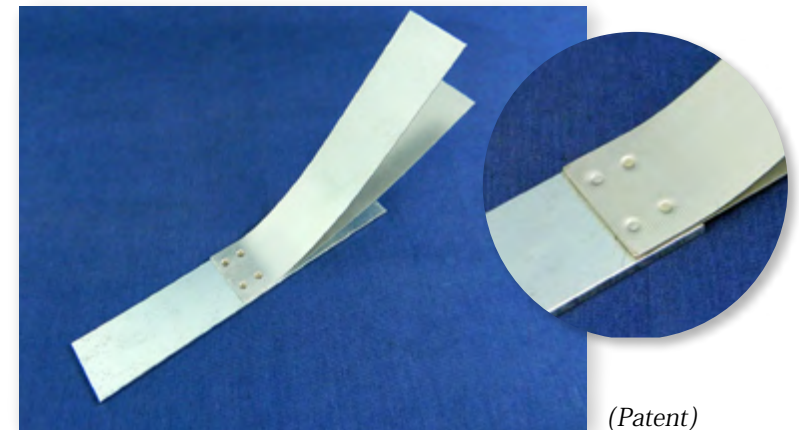
ECB

〈SUS304 SS400 亜鉛めっき鋼板の音波接合〉

マルチ ECB [Energy Concentration Bonding]



① SS400 4枚 (@t=1.2mm)



② 上 2枚 SUS304 (@t=0.5mm)
下 1枚 亜鉛めっき鋼板 (t=2.3mm)

(Patent)

鋼板や亜鉛めっき鋼板の重ね音波接合

- ★困難だった鉄の焼き付き無しの綺麗な接合
- ★音のみのエネルギーで介在物不要
- ★大気中常温接合
- ★インゴット・合金接合
- ★約1秒の短時間接合
- ★音波ツールやアンビルの発熱がほぼ無し

SoundPower[®]
Laboratory

ULTEX[®]

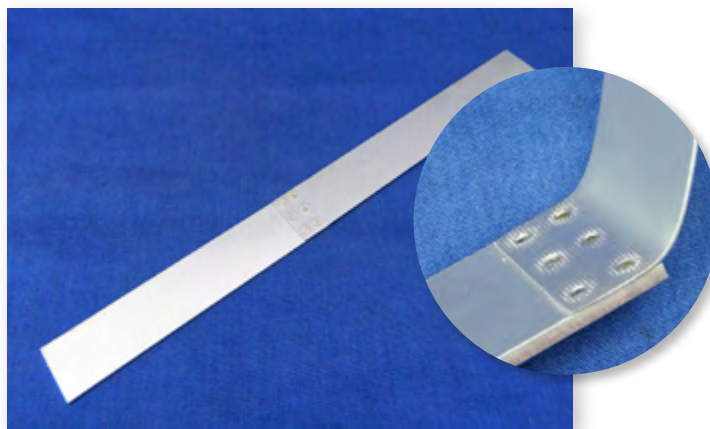
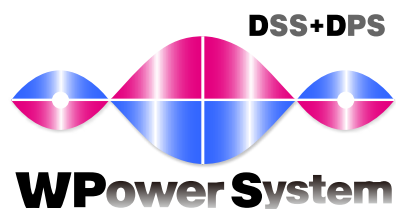


SoundBonding application

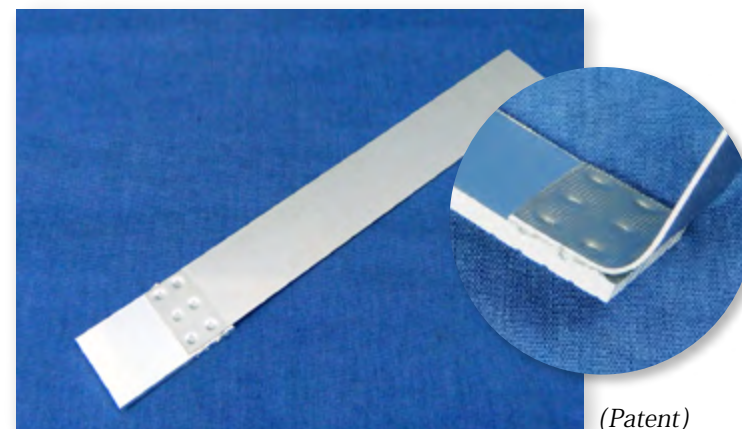


〈SUS304 とアルミプレートの音波接合〉

ECB [Energy Concentration Bonding]



①上側 SUS304 (t=0.5mm)
下側 SUS304 (t=2mm)



②上側 SUS304 (t=0.5mm)
下側 Aluminum (t=2mm)

(Patent)

ステンレスやアルミ板の音波接合

- ★困難だった鉄の焼き付き無しの綺麗な接合
- ★音のみのエネルギーで介在物不要
- ★大気中常温接合
- ★インゴット・合金接合
- ★約 1 秒の短時間接合
- ★音波ツールやアンビルの発熱がほぼ無し

SoundPower®
Laboratory

ULTEX®