



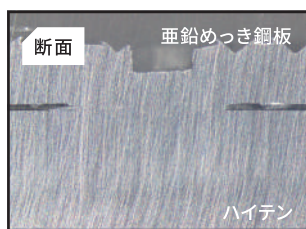
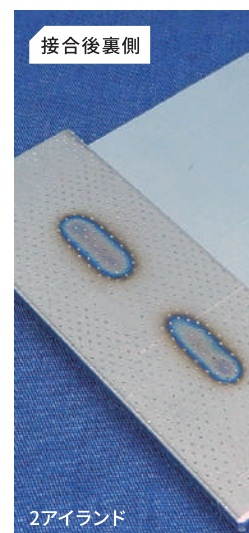
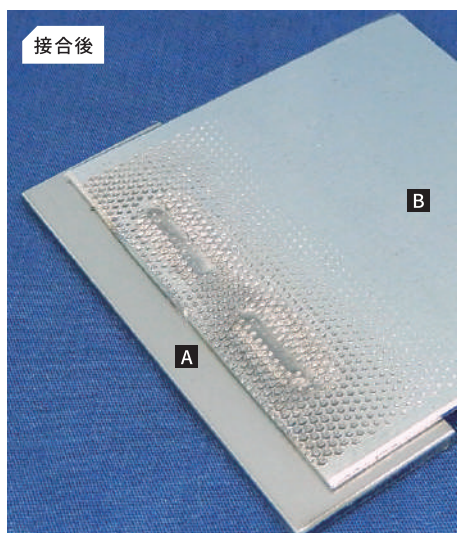
Patented

Application

Bonding ボンディング

ハイテン&亜鉛めっき鋼板の接合

2アイランド同時接合



A ハイテン (t=2.3mm)
B 亜鉛めっき鋼板 (t=1.2mm)

〈ハイテン〉と〈亜鉛めっき鋼板〉の接合が可能となった。複数回のスポット接合ではなく多面同時接合。

Point ここがポイント

- 異種金属間の綺麗な接合
- 音のみのエネルギーで介在物不要
- 大気中常温接合
- 合金接合
- 接合時間約3~5秒
- 音波ツールやアンピルの発熱がほぼ無し

Product used 使用する装置

15MZs



AP-J-0078A4-2023071101